

PRODUKTINFORMATION



Schmierstoffe – Motoröl – Pkw-Motoröle

Version: 025/07c

Valvoline VR1™ Racing Motoroil SAE 5W-50

Motoröl auf Basis der hochwertigen HC-Synthesetechnologie in Premium-Qualität, speziell formuliert für Hochleistungsfahrzeuge. Für höchste Leistungsfähigkeit in Benzinmotoren entwickelt, die mit und ohne Turbolader unter extremen Betriebsbedingungen betrieben werden, wie Straßenrennen und Rallyes.

Von Valvoline empfohlen für:

ACEA A3/B4

API: SL

Ford WSS-M2C-153E

GM 6094M

Einsatzbereiche

Für ultimative Leistung in Benzinmotoren mit und ohne Turbolader.

Bietet die erforderlichen Reserven zum Widerstehen der extremen Betriebsverhältnisse bei Rallyes und Rennen.

Nicht empfohlen für

Abgasreinigungssysteme oder Fahrzeuge mit Katalysatoren.

Speziell für Rennsportanwendungen entwickelt, **nicht empfohlen** für längere Zeiträume

Merkmale und Nutzen

Rennsporterprobte Leistungsfähigkeit

VR1 Racing ist für höchste Leistungsfähigkeit unter extremen Betriebsbedingungen formuliert. Enthält spezielle Additive, die optimale Leistungsabgabe und maximale Verschleißbeständigkeit bei Benzinmotoren mit und ohne Turbolader sicherstellen.

Extremer Verschleißschutz

Ein starker Ölfilm zusammen mit speziellen Additiven sorgt für hohe Beständigkeit gegen Extremdrücke und hohe Betriebstemperaturen.

Leistung in hohen Drehmomentbereichen

Erweiterte Schaumschutzformulierung sorgt für überragenden Schutz bei hohen Motordrehzahlen.

Widerstand gegen Ölersetzung

Hoher Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit zur Bekämpfung der Ölersetzung.

PRODUKTINFORMATION



Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist führend in der Vermarktung, dem Vertrieb und der Herstellung von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage

www.valvolineeurope.com oder
<https://pisheets.valvoline.com>

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

VR1 Racing Motor Oil	
SAE-Viskositätsklasse	5W-50
Viskosität, mm²/s bei 100 °C. ASTM D-445	19,3
Viskosität, mm²/s bei 40 °C. ASTM D-445	123
Viskositätsindex ASTM D-2270	178
Viskosität, mPa.s -30 °C. ASTM D-5293	<6600
TBN, mg KOH/g ASTM D-2896	11,8
Phosphor, ppm ASTM D6443	1300
Zink, ppm ASTM D6443	1500
Pourpoint, °C ASTM D-5949	-39
Spezifisches Gewicht bei 15,6°C. ASTM D-4052	0,853
Pourpoint, °C ASTM D-5949	-39
Flammpunkt, COC, °C. ASTM D-92	228

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2021

Die hier enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sind nach bestem Wissen genau und zuverlässig. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://sds.valvoline.com>

Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Ersetzt – 025/07b

Die aktuelle deutsche Version ist die einzige, die für unsere Kunden relevant ist, die Waren in der Bundesrepublik Deutschland kaufen. Übersetzungen in andere Sprachen gelten jedoch nicht für den deutschen Markt.