



MAXX 15W-50 4T

Motorenöl, HC-Synthetisch

Hochleistungsmotorenöl mit HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in 4-Takt Motorrädern mit nass laufenden Ölbadkupplungen.

Beschreibung

MAXX 15W-50 4T ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl und ausgesuchten Grundölen hergestelltes Hochleistungsmotorenöl der SAE-Klasse 15W-50. Aus dem Zusammenwirken dieser Grundölmatrix und des modernen Additivsystem ergibt sich sein außergewöhnlich hohes Leistungsniveau.

Anwendung

MAXX 15W-50 4T ist besonders geeignet für alle 4-Taktmotorräder mit gemeinsamen Ölkreislauf von Motor, Kupplung und Getriebe. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm. Dabei erfüllt es die strengen Reibwertanforderungen der JASO MA2 für beste Kupplungsperformance.

MAXX 15W-50 4T ist qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß der nachfolgenden Klassifikationen / Spezifikationen:

Vorteile

- angepasste Viskositätsklasse SAE 15W-50 für zusätzliche Sicherheit unter extremen Bedingungen
- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz von Motor und Getriebe
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- ausgesprochen scherstabil - „Stay-in-Grade“
- exzellente Kupplungsperformance; erfüllt die verschärften Anforderungen der JASO MA2
- gute Kälteviskosität, sorgt für schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Marken-Motorradölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von MAXX 15W-50 4T auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

QUALITÄTSNIVEAU:

API SL/SJ/SH/SG

JASO MA2

Typische Testdaten

| EIGENSCHAFT | Einheit | Testmethode | MAXX 15W-50 4T |
|----------------------|--------------------|--------------|----------------|
| Dichte bei 15°C | kg/m ³ | DIN 51757 | 857 |
| Viskositätsklasse | --- | ISO VG | 15W-50 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | DIN 51562/T1 | 116 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | DIN 51562/T1 | 16,9 |
| Viskositätsindex | -- | DIN ISO 2909 | 159 |
| Pourpoint | °C | DIN ISO 3016 | <-39 |

Alle Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Technische Daten sind Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie die Hinweise der Maschinenhersteller!