



## Produktinformation

JM-Nr.:  
714 03 99 (20L)  
714 04 00 (4L)

# MAXX 5W-40 4T

Motorenöl, HC-Synthetisch

*Hochleistungsmotorenöl mit HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in hochdrehenden 4-Takt Motorräder mit nass laufenden Ölbadkupplungen.*

### Beschreibung

**MAXX 5W-40 4T** ist ein auf Basis HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungsmotorenöl der SAE-Klasse 5W-40. Aus dem Zusammenwirken ausgesuchter Grundöle und des speziell entwickelten, modernen Additivsystem ergibt sich sein außergewöhnlich hohes Leistungsniveau.

### Anwendung

**MAXX 5W-40 4T** ist besonders geeignet für alle 4-Taktmotorräder mit gemeinsamen Ölkreislauf von Motor, Kupplung und Getriebe. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung und hohen Drehzahlen einen stabilen Schmierfilm. Dies garantiert niedrigen Verschleiß an Motor und Getriebebauteilen. Gleichzeitig erfüllt es aber auch die strengen Reibwertanforderungen der JASO MA2 für beste Kupplungsperformance.

### Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz von Motor und Getriebe
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- ausgesprochen scherstabil - „Stay-in-Grade“
- exzellente Kupplungsperformance; erfüllt die verschärften Anforderungen der JASO MA2
- günstige Kälteviskosität, sorgt für schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Marken-Motorradölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von MAXX 5W-40 4T auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

### QUALITÄTSNIVEAU:

API SL/SJ/SH/SG  
JASO MA2

### Typische Testdaten

EIGENSCHAFT	Einheit	Testmethode	MAXX 5W-40 4T
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	843
Viskositätsklasse	---	SAE J 300	5W-40
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	76
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	13,5
Viskositätsindex	--	DIN ISO 2909	183
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	<-39

Alle Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Technische Daten sind Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie die Hinweise der Maschinenhersteller!



## Produktinformation

Alle Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Technische Daten sind Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie die Hinweise der Maschinenhersteller!