



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## ALLGEMEINE BAUARTGENEHMIGUNG (ABG)

nach § 22a der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 18.05.2017 (BGBl. I S. 1282) in Verbindung mit der Verordnung über die Prüfung und Genehmigung der Bauart von Fahrzeugteilen sowie deren Kennzeichnung (FzTV) in der Fassung vom 12.08.1998 (BGBl. I S. 2142)

Nummer der ABG: K 1562

Gerät: Rot-weiße Warnmarkierung

Typ: H 5134/1+2

Inhaber der ABG  
und Hersteller: Pinter Signum GmbH  
DE-51491 Overath

Für die oben bezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Prüfzeichen

 **K 1562**

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen.

Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Prüfzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Nummer der ABG: K 1562

Mit dem zugeteilten Prüfzeichen dürfen Fahrzeugteile nur gekennzeichnet werden, wenn sie den Erlaubnisunterlagen in jeder Hinsicht entsprechen. Änderungen der Erzeugnisse sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet. Verstöße gegen diese Bestimmungen führen zum Widerruf der Erlaubnis und werden überdies strafrechtlich verfolgt.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mindestens den Bedingungen entsprechen, die in den „Technischen Anforderungen an Fahrzeugteile bei der Bauartprüfung nach § 22a StVZO“ vom 05.07.1973 unter Berücksichtigung der am 29.11.2003 in Kraft getretenen Fassung aufgeführt sind.

Im Übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen der Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Köln, vom 05.06.2018 festgehaltenen Angaben.

Flensburg, den 13.07.2018  
Im Auftrag

Marc Fischer



Anlagen:  
Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
1 Gutachten Nr. 53508126/1 vom 05.06.2018



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der ABG: K 1562

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Mit dem zugeteilten Prüfzeichen dürfen die Fahrzeugteile nur gekennzeichnet werden, die den Genehmigungsunterlagen in jeder Hinsicht entsprechen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Das Kraftfahrt-Bundesamt ist unverzüglich zu benachrichtigen, wenn die reihenweise Fertigung oder der Vertrieb der genehmigten Einrichtung innerhalb eines Jahres oder endgültig oder länger als ein Jahr eingestellt wird. Die Aufnahme der Fertigung oder des Vertriebs ist dann dem Kraftfahrt-Bundesamt unaufgefordert innerhalb eines Monats mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung dieser Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

## PRÜFBERICHT / TEST REPORT

Nr. / No. **53508126/1**

**Typ** : H 5134/1+2  
*Type*

**Hersteller** : Pinter Signum GmbH  
*Manufacturer*

**Fabrikmarke** : SSM (Logo)  
*Trademark*

**Name und Anschrift des Herstellers** : Pinter Signum GmbH  
*Manufacturer's name and address*  
Am Aggerberg 5  
51491 Overath

Der vorstehend bezeichnete Typ entspricht § 22a StVZO, TA Nr. 16a.  
*The mentioned type fulfils the requirements of § 22a StVZO, TA no. 16a.*

**Prüfunterlage** : Prüfbericht Nr. / Test report no. 53508126/1  
*Test documents* von / of Ahmed Chahrour

Berlin, 05 June 2018

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile, TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH



B. Sc. Ahmed Chahrour  
Sachverständiger Technischer Dienst / *Expert Technical Service*

Versandadresse für Genehmigung  
*Sending address for certificate*

Pinter Signum GmbH  
Mr. Konstantin Schmitz, k.schmitz@pinter-signum.de

Copy to  
Mr. Ahmed Chahrour, ahmed.chahrour@de.tuv.com

Versendungsart / Sending by: e-Mail

Rechnungsadresse  
*Invoice address*

Pinter Signum GmbH  
Mr. Konstantin Schmitz  
Am Aggerberg 5  
51491 Overath

Phone: +49 2206-90881-25

# PRÜFBERICHT / TEST REPORT

Nr. / No. **53508126/1**

betreffend die Verordnung über die Prüfung und Genehmigung der Bauart von Fahrzeugteilen sowie deren Kennzeichnung

concerning the ordinance about testing and type approval of parts which can be used on wheeled vehicles as well as whose marking

## Rot-weiße Warnmarkierung

Red-white warning mark

## § 22a StVZO, Technische Anforderung

Nr. / No. **16a**

einschließlich aller Änderungen bis  
 including all supplements until

**23 February 1994**

Art der Einrichtung / Kind of device:

**Rot-weiße Warnmarkierung**  
 Red-white warning mark

Genehmigungsstand / Approval status	
<input checked="" type="checkbox"/>	Antrag auf Erteilung einer Typgenehmigung <i>Application for granting of a type approval</i>
<input type="checkbox"/>	Antrag zur Erweiterung der Typgenehmigung Nr. <i>Application for an extension to type approval no.</i>

Gliederung des Prüfberichtes <i>Structure of the Test Report</i>	0	Allgemeine Angaben / <i>General Information</i>
	1	Prüfobjekte / <i>Object(s) under test</i>
	2	Prüfprotokoll / <i>Test record</i>
	3	Anlagen / <i>Appendices</i>
	4	Schlussbescheinigung / <i>Statement of conformity</i>

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.  
*The Test Report shall be reproduced and published in full by the client only. It shall however be reproduced partially with the written permission of the Testing Laboratory only.*

**0 Allgemeine Angaben / General Information**

- 0.1 Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung : SSM (Logo)  
*Trade name or mark of the device*
  
- 0.2 Bezeichnung des Typs der Einrichtung durch den Hersteller : H 5134/1+2  
*Manufacturer's name for the type of the device*
  
- 0.3 Ausführungen : ---  
*Versions*
  
- 0.4 Name und Anschrift des Herstellers : Pinter Signum GmbH  
*Manufacturer's name and address*  
 Am Aggerberg 5  
 51491 Overath
  
- 0.4.1 Gegebenenfalls Name und Anschrift des bevollmächtigten Vertreters : Nicht zutreffend / *not applicable*  
*If applicable, Name and address of the authorized representative*
  
- 0.5 Beschreibungsmappe bzw. Beschreibungsunterlagen des Herstellers  
*Information Folder respectively information document of the manufacturer*  
 Bezeichnung bzw. Nummer : Information Folder type H 5134/1+2 (4 pages)  
*Description respectively number*
  
- 0.6 Anbringungsstelle des Genehmigungszeichens : auf der Vorderseite der Rot-weißen Warnmarkierung, siehe Zeichnung  
*Position of the approval mark*  
*on the front of the red-white warning mark as shown on drawing*

## 1 Prüfbjekte / Object(s) under test

Im Folgenden wird nur die geprüfte Ausführung/Funktion beschrieben. Die evtl. zusätzlich zum Genehmigungsumfang gehörenden Varianten - Versionen sind unter Punkt 0.3 dieses Prüfberichtes bzw. in der Beschreibungsmappe (bzw. Beschreibungsunterlagen) des Herstellers aufgeführt.

*The following description is only for the tested version/function. The complete list of variants/versions included within this certificate is mentioned under No. 0.3 of this test report or in the information folder (respectively information document) of the manufacturer.*

### 1.1 Beschreibung der Baugruppe / Description of the device

Einzel angebrachte Einrichtung  
*In isolation mounted device*

Baugruppe bestehend aus  
*Device consisting of*

**Rot-weiße** Warnmarkierung : ---  
zusammenggebaut mit  
*Red-white warning mark grouped with*

Weitere Beschreibung der Baugruppe siehe Beschreibungsmappe oder Beschreibungsunterlagen des Herstellers

*Further description of the group see Information Folder respectively information document by the manufacturer*

**1.2 Beschreibung der/des Prüfobjekte(s) / Description of object(s) under test**

Geprüfte Ausführung(en) : H 5134/1+2  
*Version(s) under test* Ausführung(en) / *Version(s):*  
 ---

Aufbau und Befestigung : flexibel  
*Assembly and mounting* flexible

**1.2.1 Aufbau der Rot-weiße Warnmarkierung**  
*Construction of the Red-white warning mark*

Material des Gehäuses/Trägerelement : Kunststoff  
*Material of housing/carrier* Plastic

Retroreflektierendes Element : Rückstrahlende Folie  
*Retroreflecting device* Retroreflecting plastic sheet

Bezeichnung der Folie, wenn vorhanden : ---  
*Description of the retroreflecting plastic sheet, if any*

**1.3 Bemerkungen / Remarks**

---

**2 Prüfprotokoll / Test record**

**2.1 Mess- und Prüfeinrichtungen / Equipment for measuring and testing**

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der o. g. Regelung entsprechen.

*The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the above mentioned regulation.*

**Angaben zur Prüfung / Statements regarding the tests**

Messverfahren : siehe Messprotokoll  
*Method of measurement* see measuring protocols

Folgende Prüfungen wurden durchgeführt : Allgemeine Bestimmungen gem. TA Nr. 4  
*The following tests were executed* General Specifications according to TA no. 4

Besondere Bestimmungen (Prüfungen) gem. TA Nr. 5 und 16a in Verbindung mit TA Nr. 4  
*Specific specifications (tests) according to TA no. 5 and 16a in conjunction with TA no. 4*



## 2.2 Prüfergebnisse / Test Results

### 2.2.1 Allgemeine Vorschriften / General regulations

Die Rot-weiße Warnmarkierung ist so beschaffen, dass sie bei üblicher Verwendung, trotz der dabei auftretenden Erschütterungen die in den technischen Anforderungen vorgeschriebenen Merkmale einhält und Ihre Funktion sichergestellt bleibt.

*The Red-white warning mark is so made as to retain their prescribed photometric characteristics and to remain in good working order when in normal use, in spite of the vibrations to which it may be subjected.*

Die Rot-weiße Warnmarkierung ist in ihrer normalen Betriebslage gegen Eindringen von Staub und Wasser ausreichend geschützt und die Oberflächen der Abschlusschicht sind gegen die Einwirkung von Kraftstoffen beständig. Die Außenfläche ist leicht zur reinigen und bei üblicher Verwendung ist die Fläche der rückstrahlenden Optik nicht zugänglich.

*In their normal mounting position Red-white warning mark is protected adequately against ingress of dust and moisture. The outer surface of the finishing layer are resistant against ingress of fuels. The outer surface is easy to clean and there is no access to the inner surface of the retro-reflecting optical when in normal use.*

### 2.2.2 Besondere Bestimmungen (Prüfungen) / Specific specifications (tests)

Die Rot-weiße Warnmarkierung entspricht den Bedingungen in Bezug auf äußere Abmessungen und Form sowie den kolorimetrischen und fotometrischen Bedingungen gemäß den Anforderungen dieser Regelung. Die Messergebnisse sind in Anlage 1 enthalten.

*The Red-white warning mark satisfies the conditions as to outer dimensions and shape as well as the colorimetric and photometric requirements according to the regulation. The test results are attached in appendix 1.*

## 2.3 Weitere Angaben / Further Information

Auftraggeber : Hersteller  
*Applicant Manufacturer*

Eingang des Prüfobjektes : 04 September 2017  
*Date of sample delivery*

Datum der Prüfung : 17 October 2017  
*Date of test*

Ort der Prüfung : TÜV Rheinland Lichttechnik GmbH  
*Place of test Rhinstrasse 46  
 12681 Berlin*

## 2.4 Bemerkungen / Remarks

Es bestehen keine Bedenken gegen die gegebenenfalls in der Beschreibungsmappe bzw. den Beschreibungsunterlagen des Herstellers genannten Ausführungsformen, da kein nachteiliger Einfluss auf die geforderte Wirkung zu erwarten ist.

*There are no objections against the variants that may be described in the Information folder respectively the information document of the manufacturer because adversely effects are not expected.*

## 3 Anlagen / Appendices

Anlage 0 / Appendix 0 : Liste der Änderungen  
*List of modifications*

Anlage 1 / Appendix 1 : Messprotokolle  
*Measurement protocols*

Anlage L / Appendix L : Technische Information  
*Technical information*

## Anhänge / Annexes

Beschreibungsmappe bzw. Beschreibungsunterlagen des Herstellers inklusive der Zeichnungen

*Information Folder respectively information document of the manufacturer includes the drawings*

## 4 Schlussbescheinigung / Statement of conformity

Die unter Punkt 0.5 angegebene Beschreibungsmappe bzw. die Beschreibungsunterlagen des Herstellers und der darin beschriebene Typ - e n t s p r i c h t / e n t s p r e c h e n - der genannten Prüfgrundlage.

*The information folder respectively information document of the manufacturer as mentioned under No. 0.5 and the type described therein are - i n c o m p l i a n c e - with the mentioned Test Specification.*

Berlin, 05 June 2018



B. Sc. Ahmed Chahrouh  
Sachverständiger Technischer Dienst / *Expert Technical Service*

Tel.: +49 30 64197230

Fax: +49 30 64197233

**Liste der Änderungen**  
*List of modifications*

**Anlage 0**  
*Appendix 0*

Es wird berichtigt : Nicht zutreffend  
*Correction of not applicable*

Es wird geändert : Nicht zutreffend  
*Modification of not applicable*

Es wird hinzugefügt : Nicht zutreffend  
*Addition of not applicable*

Es entfällt : Nicht zutreffend  
*Deletion of not applicable*

**Messprotokolle**  
*Measurement protocols*

**Anlage 1**  
*Appendix 1*

**Rückstrahlwerte der zwei ausgewählten Prüfmuster**  
*CIL values of the both selected test samples*

Typ / Type:		<b>H 5134/1+2</b>				
Projekt / Project:		<b>53508126</b>				
Kommentar / Comment:						
<b>Rot-weiße Warnmarkierung nach TA Nr. 16a (Ver. 08.07)</b>						Messwerte in mcd/lx je 20cm <sup>2</sup> Measuring values in mcd/lx per 20cm <sup>2</sup>
Messpunkte / Measuring points	Minimum / Minimum		Muster Nr. 1 / Sample no. 1		Muster Nr. 2 / Sample no. 2	
	weiss / white	Rot / red	weiss / white 53508126.10	rot / red 53508126.7	weiss / white 53508126.11	rot / red 53508126.14
20° 5/0	360	50	<b>432</b>	<b>62</b>	<b>398</b>	<b>69</b>
20° 30/0	200	28	<b>402</b>	<b>57</b>	<b>402</b>	<b>63</b>
20° -5/0	360	50	<b>432</b>	<b>63</b>	<b>392</b>	<b>68</b>
20° -30/0	200	28	<b>422</b>	<b>66</b>	<b>404</b>	<b>67</b>
1.5° 5/0	10	1,5	<b>26</b>	<b>4,3</b>	<b>23</b>	<b>4,8</b>
1.5° 30/0	5	1	<b>24</b>	<b>4,0</b>	<b>23</b>	<b>4,6</b>
1.5° -5/0	10	1,5	<b>27</b>	<b>4,5</b>	<b>23</b>	<b>4,8</b>
1.5° -30/0	5	1	<b>25</b>	<b>4,6</b>	<b>23</b>	<b>4,8</b>

Die photometrischen Anforderungen werden eingehalten.  
*The photometrical requirements of the regulation are met.*

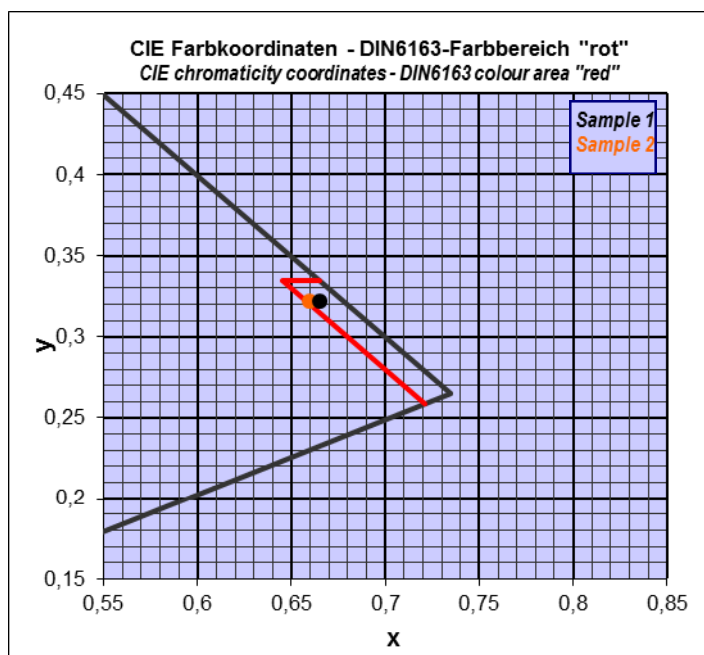
**Messprotokolle**  
*Measurement protocols*

**Anlage 1**  
*Appendix 1*

**Ermittelte Farbe des ausgestrahlten Lichtes**  
*Measured colour of light emitted*

**Rote Fläche**  
*Red area*

Typ / Type:	H 5134/1+2		
Projekt / Project:	53508126		
Kommentar / Comment:			
<b>DIN 6163 Teil 3 Farbe</b>			
Muster Nr. / Sample no.	x	y	Farbe / Colour
1	0,665	0,322	i.O.
2	0,660	0,322	i.O.



Bei Beleuchtung mit einer auf die Normlichtart A eingestellten Lichtquelle entspricht die Farbe des zurückgestrahlten Lichtes den Anforderungen an die Farbe „Rot“ nach DIN 6163 Blatt 1 und 3.

*When the retro-reflecting device is illuminated by CIE standard illuminant A, the colour of the light reflected fulfils the requirements of the colour "Red" according to DIN 6163 Blatt 1 and 3.*

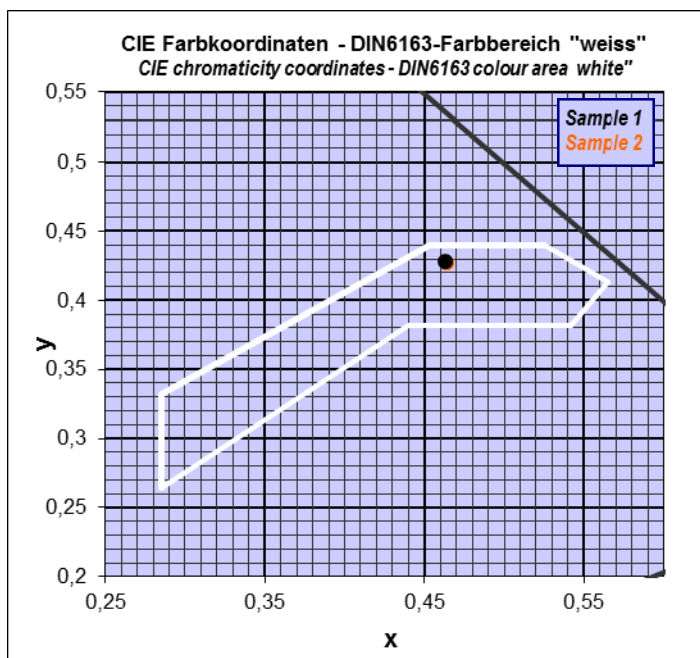
**Messprotokolle**  
*Measurement protocols*

**Anlage 1**  
*Appendix 1*

**Ermittelte Farbe des ausgestrahlten Lichtes**  
*Measured colour of light emitted*

**Weiße Fläche**  
*White area*

Typ / Type:	H 5134/1+2		
Projekt / Project :	53508126		
Kommentar / Comment :			
<b>DIN 6163 Teil 3 Farbe</b>			
Muster Nr. / Sample no.	x	y	Farbe / Colour
1	0,463	0,428	i.O.
2	0,464	0,427	i.O.



Bei Beleuchtung mit einer auf die Normlichtart A eingestellten Lichtquelle entspricht die Farbe des zurückgestrahlten Lichtes den Anforderungen an die Farbe „Weiß“ nach DIN 6163 Blatt 1 und 3.  
 When the retro-reflecting device is illuminated by CIE standard illuminant A, the colour of the light reflected fulfils the requirements of the colour "White" according to DIN 6163 Blatt 1 und 3.

**Messprotokolle**  
*Measurement protocols*

**Anlage 1**  
*Appendix 1*

**Widerstandsfähigkeit gegen äußere Einflüsse**  
*Resistance to external agents*

**Beständigkeit gegen Kraftstoffe**  
*Resistance to corrosion*

Nach der Prüfung entsprechend TA Nr. 4, Abschnitt 3 bzw. TA Nr. 16a, Abschnitt 17 wies die Oberfläche der Rückstrahler keine sichtbaren Veränderungen auf.

*After the test according to TA no. 4, chapter 3 resp. TA no. 16a, chapter 17 of the regulation the illuminating surface did not show any apparent surface changes.*

**Technische Information**  
*Technical information*

**Anlage L**  
*Appendix L*

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | Fabrik- oder Handelsmarke der Einrichtung<br><i>Trade name or mark of the device</i>  | : SSM (Logo)  |
| 2 | Bezeichnung des Typs der Einrichtung durch den Hersteller<br><i>Manufacturer's name for the type of device</i>                                  | : H 5134/1+2<br>Ausführung(en) / Version(s):<br>---                       |
| 3 | Name und Anschrift des Herstellers<br><i>Manufacturer's name and address</i>  | : Pinter Signum GmbH<br>Am Aggerberg 5<br>51491 Overath                   |
| 4 | Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers<br><i>If applicable, Name and address of the manufacturer's representative</i> | : Nicht zutreffend / <i>not applicable</i>                                |
| 5 | Zur Genehmigung vorgelegt am<br><i>Submitted for approval on</i>  | : 17 October 2017   |
| 6 | Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt<br><i>Technical Service responsible for conducting approval tests</i>      | : Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile,<br>TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH |
| 7 | Datum des Gutachtens dieses Dienstes<br><i>Date of report issued by that service</i>  | : 05 June 2018  |
| 8 | Nummer des Gutachtens dieses Dienstes<br><i>Number of report issued by that service</i>   | : 53508126/1  |
| 9 | Kurze Beschreibung / <i>Concise description</i><br>Kategorie<br><i>Category</i>   | : Rot-weiße Warnmarkierung<br><i>Red-white warning mark</i>               |
|   | Farbe des ausgestrahlten Lichts<br><i>Colour of light emitted</i>   | : Weiß / Rot<br><i>White / Red</i>  |



**Technische Information**  
*Technical information*

**Anlage L**  
*Appendix L*

10. Anbringungsstelle des Genehmigungszeichens : auf der Vorderseite der Rot-weißen Warnmarkierung, siehe Zeichnung  
*Position of the approval mark on the front of the red-white warning mark as shown on drawing*
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend) : Nicht zutreffend  
*Reason(s) for extension (if applicable) Not applicable*

制造商	瑞安市盛阳反光安全设施有限公司	采购商	PSG			图纸编号	SY-2018-6-19
主身面料	超透PVC+反光熔断+PVC夹网布	材料颜色	主体灰, 红色印刷	反射材	高亮反光熔断	产品型号	R-PSG-01

**Pinter**<sup>®</sup>  
**signum**  
 G m b H  
 VEREINIGTE SCHILDERWERKE · SEIT 1907

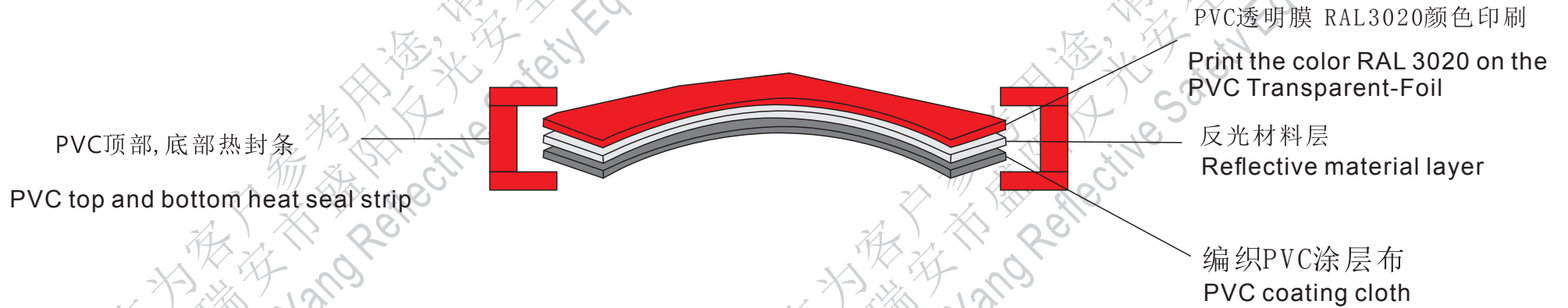
Am Aggerberg 5  
 51491 Overath

2018-6-19



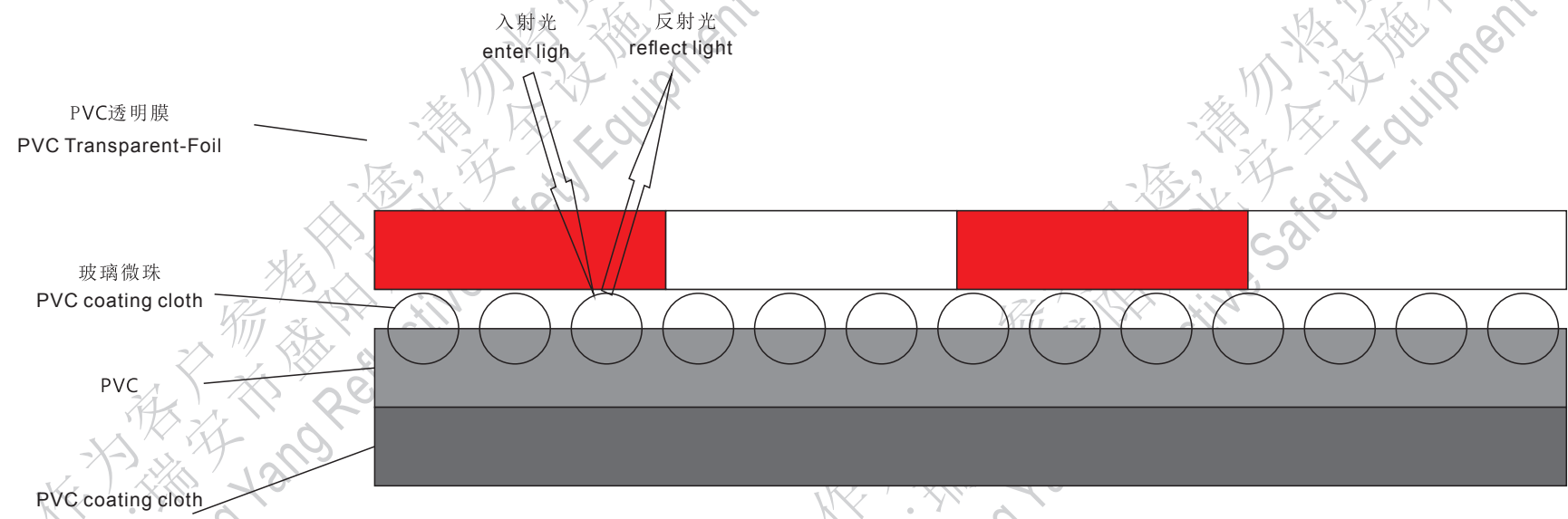
制造商	瑞安市盛阳反光安全设施有限公司	采购商	PSG			图纸编号	SY-2018-5-24
主身面料	超透PVC+反光熔断+PVC夹网布	材料颜色	主体灰, 红色印刷	反射材	高亮反光熔断	产品型号	R-PSG-01

## PSG Car tail mark reflective plate Material structure diagram



制造商	瑞安市盛阳反光安全设施有限公司	采购商	PSG			图纸编号	SY-2018-5-24
主身面料	超透PVC+反光熔断+PVC夹网布	材料颜色	主体灰, 红色印刷	反射材	高亮反光熔断	产品型号	R-PSG-01

## PSG Car tail mark reflective schematic diagram



Am Aggerberg 5  
51491 Overath

H 5134/1+2

制造商	瑞安市盛阳反光安全设施有限公司	采购商	PSG			图纸编号	SY-2018-5-24
主身面料	超透PVC+反光熔断+PVC夹网布	材料颜色	主体灰, 红色印刷	反射材	高亮反光熔断	产品型号	R-PSG-01

## Production Flow

1.Preparation materials: Reflective Foil, Transparent-Foil, Compound white paper.

准备材料：反光箔，透明箔，复合白纸

2.Use the compound white paper make the Transparent-Foil not stick.

使用复合白纸，使透明膜不粘着

3.Cutting the Transparent-Foil to piece

将透明膜切成片

4.According to the order quantity mix the printing ink, then printing!

按照订单的数量混合油墨，然后印刷!

5.Cutting the Reflective Foil to piece

将反光膜切成片

6.Cutting the PVC coated fabrics to piece

将PVC涂层布切片

7.Use radiofrequency machine to heat seal the Transparent-Foil Reflective Foil and PVC coated fabrics together.

使用高周波机器将透明膜，反光膜和PVC涂层布热封在一起

8.Trimming deflashing

修边

9.Product inspection and eliminate bad products

产品检验，剔除不良品

10.Packing the products, then enter the box.

包装产品，然后入箱