

# MOTUL 300V<sup>2</sup> 4T FACTORY LINE

SAE 10W-50, RACING-PRODUCT

ESTER Core<sup>®</sup> TECHNOLOGIE +  ORGANIC BASE



## KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 300V<sup>2</sup> Factory Line 10W50 ist ein Hochleistungsleichtlaufmotorenöl auf Basis **ESTER Core<sup>®</sup>** Technologie speziell entwickelt für Rennsportmotorräder mit 4-Takt-Motoren, welche für den Betrieb mit einer hohen Warmviskosität ausgelegt sind. Sowohl für die Anwendung im Strassenrennsport in den Klassen Supersport, Superbike, Hochgeschwindigkeits- und Bergrennen, usw. Als auch im Off Road-Bereich, wie MX, Enduro usw. Bestens geeignet für anspruchsvolle Motorrad- und Quadmotoren im Straßen- und Off Road-Bereich.

## SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

NORMEN: **Übertrifft die Anforderungen von JASO & API**  
JASO T903 Annex A (JASO MA Reibwertanforderungen)



Für die „Organic base“ werden nicht-fossile, erneuerbare Rohstoffe verwendet und somit Auswirkungen auf die Umwelt verringert. CO<sub>2</sub>-Emissionen werden innerhalb des Herstellungsprozesses um 18% reduziert.

## ESTER Core<sup>®</sup> TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER Core<sup>®</sup>** ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß. Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmiersicherheit auch in extremen Temperaturbereichen. Für moderne Motorentechnik mit Nasskupplung und Getriebebeschmierung im gleichen Ölbad. Kein Kupplungskleben und -rutschen. Schnellste Durchölung schon in der Startphase reduziert den kritischen Kaltstartverschleiß und garantiert eine lange Lebensdauer des Motors.

## VORTEILE IM OFF ROAD-EINSATZ

- ▶ **ERHÖHTES DREHMOMENT** – Geringe Ölfilmtraktion bei niedriger Drehzahl. Drehmomentverbesserung über 1% gegenüber einem Referenzöl mit dem Viskositätsgrad SAE 15W-60, ermittelt auf einem Honda 450 CRF-Prüfstandsmotor. Motul 300V<sup>2</sup> 4T Line Factory 10W-50 ermöglicht einen sehr schnellen Drehmomentaufbau, besseres Beschleunigungs- und Fahrverhalten.
- ▶ **ERHÖHTER KUPPLUNGSGRIP** - Optimiertes Kupplungsverhalten. Der JASO T903 Test ist Bestandteil der JASO MA-Freigabe und bewertet die Reibleistung der Kupplung in Verbindung mit dem Motorenöl über einen sehr breiten Geschwindigkeitsbereich. Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 zeigte im Test eine Reibwertverbesserung von 2,3% gegenüber einem Vergleichsprodukt aus dem Markt mit dem Viskositätsgrad SAE 10W-50. Verbesserte Motorcharakteristik und Traktionskontrolle bei harten Off Road-Fahrbedingungen.
- ▶ **ERHÖHTE GETRIEBEZUVERLÄSSIGKEIT** – Durch max. Ölfilmstabilität. Der Test der FZG (Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebbau) bewertet die Schmierung und die Verschleißschutzeigenschaften eines Zahnradatzes unter hoher Last. Die **ESTER Core<sup>®</sup>** Technologie in Verbindung mit dem Additivpaket verbessert die Scherfestigkeit, den Verschleißschutz und die Lebensdauer von Motor und Getriebe. Nach extrem langer Einsatzdauer von 300 Stunden und einer Drehzahl von 3000 U/min, zeigten die Zahnradoberflächen nur eine sehr geringe Pittingbildung von 0,26%.

## VORTEILE IM STRASSEN-EINSATZ

- ▶ **ERHÖHTE MAXIMALLEISTUNG** – Belastbarer Ölfilm mit geringer innerer Reibung bei hoher Drehzahl, ermöglicht eine Leistungssteigerung von 1,3 PS bei 14.000 U/ min gegenüber einem Vergleichsprodukt aus dem Markt mit dem Viskositätsgrad SAE 10W-50. Getestet auf einem Suzuki GSX-R 1000 Prüfstandsmotor. Mit Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 wird auf der Rennstrecke eine max. Motorleistung erreicht. Verbesserte Gasannahme ermöglicht höhere Geschwindigkeit auf der Geraden und in den Kurven.

- ▶ **ERHÖHTE ÖLBELASTBARKEIT** - Optimierte Oxidationsstabilität und Schutz. Das **PDSC**-Testverfahren (**P**ressure **D**ifferential **S**canning **C**alorimeter) bewertet die Oxidationsinduktionszeit des Öls, das unter statischer Atmosphäre, hohem Druck und hoher Temperatur (210 ° C) ausgesetzt ist. Motul 300V<sup>2</sup> 4T Line Factory Line 10W-50 zeigte eine ausserordentlich lange Oxidationsinduktionszeit von 176,8 Minuten und bietet damit einen Vorteil von 44% gegenüber einem Vergleichsprodukt aus dem Markt mit dem Viskositätsgrad SAE 10W-50.
- ▶ Das Daimler-Oxidationstest-Verfahren bewertet die Oxidationszeit des Öls, das einer Kombination aus hoher Temperatur (156 ° C), einer Luftströmung (10 l / h) und dem Einfluss eines Katalysators ausgesetzt ist.
- ▶ Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 zeigte eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit sowie „Stay in grade“-Performance und blieb über den gesamten 168 Stunden-Zyklus innerhalb der SAE-Klasse 10W-50. Dagegen bei einem Vergleichsprodukt aus dem Markt mit dem Viskositätsgrad SAE 10W-50 verringerte sich die Viskosität auf die SAE-Klasse 10W-40.
- ▶ Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 ermöglicht somit einen zuverlässigen Betrieb bei deutlich höheren Betriebstemperaturen ohne Kompromisse im Hinblick auf den Schutz des Motors eingehen zu müssen.
  
- ▶ **KONSTANTE MOTORLEISTUNG** - Verbesserte Motorsauberkeit. Mit der **Panel Coker Test** Methode bewertet man die Neigung des Öls, Ablagerungen zu bilden, wenn es mit Oberflächen mit sehr hohen Oberflächentemperaturen (320 ° C) in Berührung kommt.
- ▶ Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 zeigte einen sehr niedrigen Verkokungsgrad. Bei einem Vergleichsprodukt aus dem Markt mit dem Viskositätsgrad SAE 10W-50 wurden dagegen 7,6% mehr Verkokungsrückstände mit diesem Verfahren ermittelt. Motul 300V<sup>2</sup> 4T Factory Line 10W-50 ermöglicht somit eine hervorragende Motorsauberkeit und konstante Leistung über das gesamte Ölwechselintervall.

### **EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE**

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers/ Tuners bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers/ Tuners beachten! Eine Vermischung mit anderen synthetischen oder mineralischen Schmierstoffen ist möglich, jedoch für eine optimale Performance nicht empfohlen.

### **EIGENSCHAFTEN**

Farbe	(visuell)	bräunlich
Viskosität	SAE J 300	10W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D 1298	0,871
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	17,7 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	107,5 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex	ASTM D 2270	182
Stockpunkt	ASTM D 97	-36°C
Flammpunkt	ASTM D 92	218°C
TBN	ASTM D 2896	9,5 mg KOH/g

### **LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN**

12x1L, 4x4L